



ecoLine-b

separador de petróleo y agua para uso subterráneo
rentable y de alto rendimiento

Tratamiento de agua para el mundo

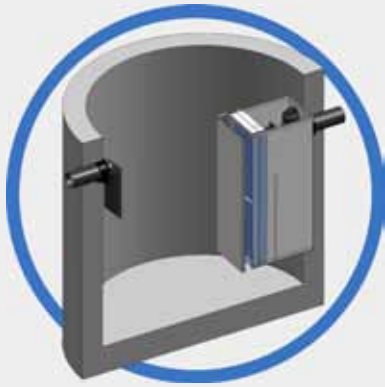
200 S Biscayne Blvd, Suite 4310, Miami, Florida 33131, USA
Phone.: +1 (305) 372-1104 Fax: +1 (305) 328-9312
e-mail info@freytech.com, <http://www.freytech.es>

FREYTECH INC.

La legislación ambiental actual es muy estricta.

ecoLine-b cumple hoy los estándares del futuro.

No son sólo los largos intervalos de mantenimiento ni los bajos costos de eliminación de desechos de ecoLine que lo convierten en una excelente inversión... lo más importante es que ha sido diseñado teniendo en cuenta los estándares del futuro. El sistema ecoLine-b supera ampliamente las estrictas normas europeas (EN858) de desempeño (menos de 5ppm de petróleo libre) y los requisitos de EE.UU. Los excelentes certificados de pruebas independientes demuestran que ecoLine-b suministrará agua limpia superando las normas ambientales actuales. El sistema ecoLine-b cubre además las pautas de cumplimiento ambiental de descargas más estrictas que se desarrollen a futuro, que el sistema satisfará con ligeras modificaciones, de haberlas.



Deje de malgastar su dinero en separadores de agua y petróleo convencionales. ¡Asegúrese de tenerlo a mano!

Todos los elementos básicos del sistema ecoLine-b están al nivel del suelo. Esto minimiza la necesidad de ingresar en espacios cerrados para realizar tareas de limpieza y mantenimiento de rutina. Los ahorros anuales en costos de mantenimiento varían entre el 30% y el 50% menos en comparación con los sistemas de separación convencionales. Todos los componentes internos de acero inoxidable se pueden instalar en la fábrica en una estructura estándar de concreto premoldeado, lo cual acelera la instalación del separador de petróleo y agua ecoLine-b. Esto permite el primer ahorro importante en los costos, ya que reduce el trabajo en el lugar de construcción. **Los componentes del ecoLine-b se pueden diseñar de forma modular, permitiendo que estas unidades se instalen en tanques de concreto ya existentes, aún si los pozos de inspección son demasiado pequeños.**



Principio de operación.

El separador de agua y petróleo ecoLine-b ha sido diseñado para separar líquidos ligeros no emulsificados o fluidos poco solubles al agua con un peso específico por debajo de 0,95 (gasolina, diesel, petróleo para calefacción y otros aceites minerales) de la descarga a efluentes. La alta eficiencia de separación se debe a un proceso de separación de dos etapas, una de separación por gravedad y otra de eliminación de diminutas partículas de petróleo mediante elementos de medio coalescedores.

Primera etapa de purificación: Separación por gravedad

El desarenador opcional ascendente quita los elementos sólidos del curso de agua entrante, garantizando que el separador de petróleo tenga una operación libre. La trampa del desarenador se encuentra en el primer tanque de concreto en el diseño de dos tanques. Además, el desarenador compensa las fluctuaciones de temperatura del curso de agua entrante y los flujos entrantes con alta concentración de petróleo e inicia la separación de fluidos ligeros.



Segunda etapa de purificación: Medio coalescedor mejorado

En el medio con petróleo residual, aquellas partículas pequeñas que son demasiado diminutas como para que se separen por gravedad se acumulan en partículas más grandes que suben a la superficie. El medio coalescedor mejorado está hecho de espuma de poliuretano suave reticular (es decir, que simula una redcilla) de larga duración. El cartucho del medio es muy fácil de quitar y volver a colocar después de haberlo limpiado y enjuagado con una manguera de jardín. La estructura de salida ofrece una tubería de ventilación con un puerto de muestreo de efluentes.

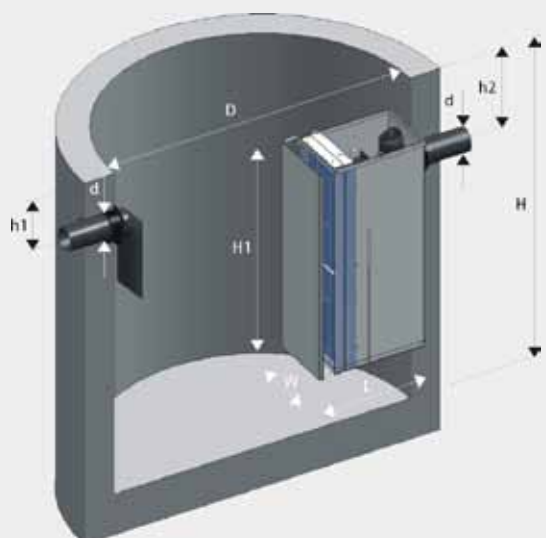


El agua ya separada que sale del ecoLine-b tiene una contaminación residual de contenido libre de petróleo de menos de 5 mg/litro.

Control de derrames:

La válvula de cierre automático bloquea la tubería de salida cuando se alcanza la capacidad máxima de almacenamiento de petróleo.

ecoLine-b tamaño del modelo.



ecoLine-b ofrece una amplia variedad de separadores de petróleo y agua para instalación subterránea, que van desde los 50 gpm (3 l/s) hasta los 320 gpm (20 l/s). También puede solicitar un modelo más grande si así lo requiere. El desarenador tendrá el tamaño adecuado según cada uso en particular.



| N° | Artículo | Flujo | | D* | | H* | | h1 | | h2 | | d | | H1 | | Ancho | | Largo | | Peso | |
|--------|----------------|-------|-------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|
| | | [l/s] | [gpm] | [mm] | [ft] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [mm] | [in] | [kg] | [lb] |
| 101872 | ecoLine-b NS03 | 3,0 | 50 | 1200 | 4 | 1500 | 59 | 225 | 9 | 275 | 11 | 100 | 4 | 1000 | 39 | 300 | 12 | 520 | 20 | 26,5 | 59 |
| 101874 | ecoLine-b NS10 | 10,0 | 160 | 2000 | 6 | 2000 | 79 | 250 | 10 | 300 | 12 | 150 | 6 | 1000 | 39 | 450 | 18 | 670 | 26 | 38,5 | 85 |
| 101876 | ecoLine-b NS20 | 20,0 | 320 | 2500 | 8 | 2000 | 79 | 320 | 13 | 370 | 15 | 200 | 8 | 1100 | 43 | 450 | 18 | 930 | 37 | 51 | 113 |
| 102016 | ecoLine-b NS40 | 40,0 | 630 | Disponible a pedido. El tamaño del desarenador y de la cámara de separación depende del uso previsto. | | | | 838 | 33 | 888 | 35 | 300 | 12 | 1250 | 49 | 905 | 35,5 | 760 | 30 | 91 | 201 |
| 102017 | ecoLine-b NS50 | 50,0 | 790 | | | | | 838 | 33 | 888 | 35 | 300 | 12 | 1250 | 49 | 905 | 35,5 | 910 | 36 | 105 | 232 |
| 102018 | ecoLine-b NS70 | 70,0 | 1100 | | | | | 838 | 33 | 888 | 35 | 300 | 12 | 1250 | 49 | 905 | 35,5 | 1360 | 53,5 | 120 | 265 |

ecoLine-b Operación y Mantenimiento.

Instalación:

Para conocer las pautas de instalación, consulte el manual de instalación. Instale el tanque por debajo del nivel de congelamiento.

Mantenimiento:

Limpie el cartucho de medio coalescedor periódicamente. Dado que los intervalos de mantenimiento son tan variables conforme a cada uso específico, verifique semanalmente la condición del elemento de filtrado durante los primeros 60 días de operación. Limpie y enjuague el medio de filtrado con una manguera de jardín. Recicle el agua de enjuague con el separador. ¡NO exponga el medio a la luz del sol ni a los rayos ultravioletas!

Quite los restos de lodo y petróleo del sistema periódicamente.

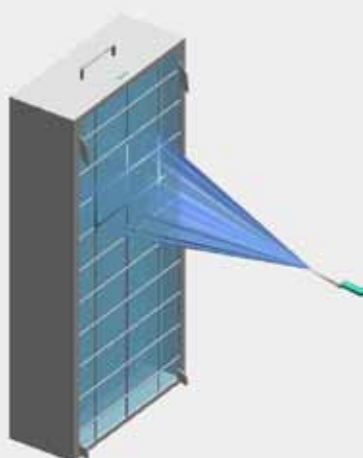
Si desea conocer detalles de operación y mantenimiento, consulte el manual de Operaciones y mantenimiento.

Rango de temperatura de operación:

Entre 5°C a 45°C (41°F a 113°F)

Material:

Acero inoxidable grado 304 y polietileno de alto grado.



ecoLine-b

Dispositivo para extracción automática de petróleo.

Alternativamente, puede solicitar su ecoLine-a con un dispositivo de extracción automática de petróleo. Este mecanismo ADD incorporado quita mecánicamente los líquidos ligeros acumulados históricamente del curso de agua y los almacena en un recipiente externo para petróleo o en un tambor para petróleo. El petróleo recolectado no contiene agua (99,7% puro).

Si desea más información sobre el mecanismo de extracción automática de petróleo, consulte el manual de Operación y mantenimiento del ADD HDPE.

